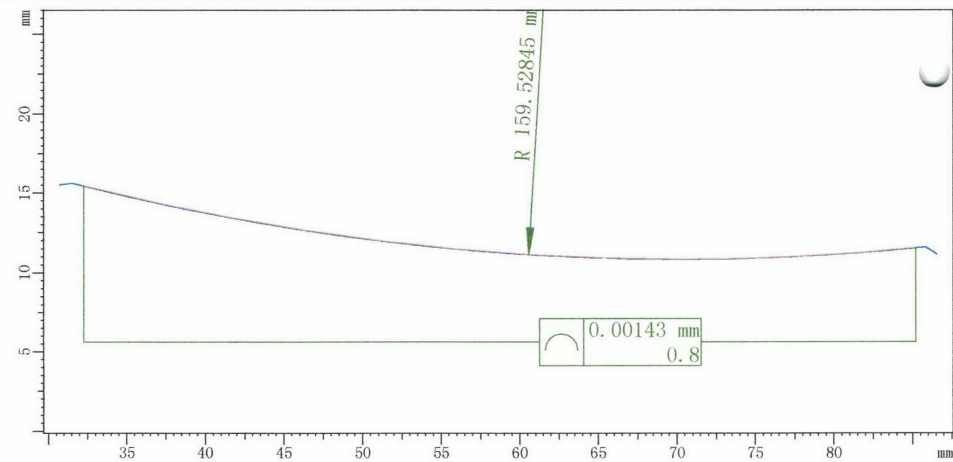
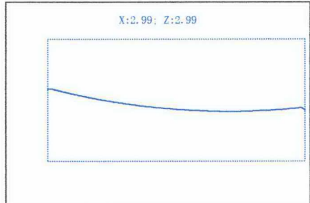
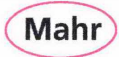
	MarWin 9.00-21	大连光扬轴承制造有限公司 ZWA	2020/3/27 08:39:34 检测员: 张平 签名:
	零件: 内滚道超精	绘图 n°:	机器操作:
24044CC-W33.02		大连光扬计量室	

注称:
轮廓直线性测量

测量仪:	MarTalk
驱动单元:	DriveUnit.PCV
探头:	PCV 350 x 33 mm 8937/16
扫描长度Lt:	56.16 mm
滤波Ls:	-, -
测量范围VB:	+/-26015.4 μm
测速Vt:	1.00 mm/s
点:	56068





MarWin
9.00-21

大连光扬轴承制造有限公司
ZWA

2020/4/2 1

10:52:33

检测员:

张平

签名:

零件:

外圆

绘图 n°:

机器操作:

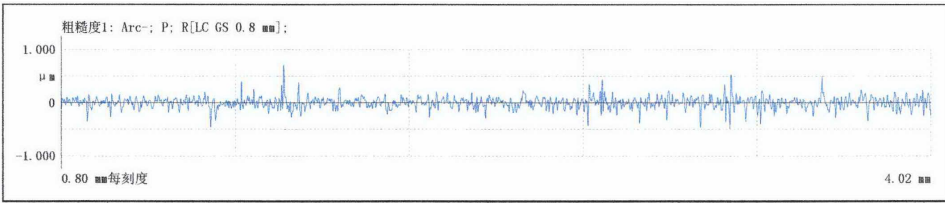
23048CC-W33.04

计量室

注释:

测量仪: MarTalk
 驱动单元: DriveUnit.GD 25
 探头: BFW A 10-45-2/90 20709

Lt: 5.62 mm
 Ls: 8.00 μm
 VB: +/-250.0 μm
 Vt: 0.50 mm/s
 点: 11245



粗糙度参数 - 粗糙度1: Arc-; P; R[LC GS 0.8 mm];

Ra	0.0739 μm	0.0000			0.0000
----	-----------	--------	--	--	--------